

DALEN

99 01 21

Vedkløyver

Type 1550-N

Type 1550-S

Bruksanvisning

Reservedeler



PRODUSENT

LID JARNINDUSTRI A.S

N-5600 NORHEIMSUND

R 1550

Forsiktighetsregler

for hydraulisk vedkløyver:

- Forskrift om bruk av arbeidsutstyr av 26. juni 1998 pålegger arbeidsgiver å sørge for informasjon og opplæring for sikker bruk, og at utstyret som brukes er forskriftsmessig.
- Gjør deg godt kjent med maskinens virkemåte før arbeidet settes i gang. Les bruksanvisningen.
- Kontroller at kløyveren står stødig og at operatørens plass er ryddig.
- Kløyveren skal betjenes av en person. Hjelpsomhet kan være farlig.
- Bruk hørselvern og vernesko.
- Arbeidsplassen skal være godt opplyst, med dagslys eller tilsvarende kunstig lys.
- Aldersgrense for bruk er 16 år.
- Operatøren må ikke være påvirket av rusmidler.

Samsvarserklæring

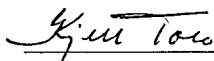
LID JARNINDUSTRI A/S N-5600 NORHEIMSUND
erklærer at følgende produkt:

1550-N Vedkløyver

1550-S Vedkløyver

er i samsvar med kravene i forskrift nr.522 om maskiner,
fastsatt ved kgl.res. 19.aug. 1994, revidert 14.jan 1998
og kravene i standard for vedkløyvere prEN609-1

Norheimsund, 21.01.99


Kjell Tolo

Montering og tilkøpling av DALEN vedkløyver.

Vedkløyveren blir levert pakka i kasse med beina umontert.

Montering fremgår av reservedelslista bakenfor.

Kniven er regulerbar i høyden og låst med en bolt. Boltens håndtak svinges opp for å regulere kniven. Helt nedsenket stilling brukes for 2-kløyving.

Vedkløyveren er som regel koplet til traktorens 3-punktoppheng og drives fra traktorens hydraulikk.

NB! Må kun tilkoples hydraulikkanlegg med trykkgrensingsventil på max.210 bar.

For å få full nytte av vedkløyveren, bør oljetrykket være minst 150 bar, og oljestrømmen omkring 20-30 liter pr. minutt ved det aktuelle motorturtall.

Traktorens oljeleveranse er vanligvis oppgitt ved fullt turtall på motoren. Under arbeid med vedkløyver vil en gjerne la motoren gå med redusert turtall, da vil også oljestrømmen reduseres tilsvarende.

"DALEN" vedkløyver er levert med ISO hurtigkoplinger på trykk- og returslange.

Har traktoren dobbeltvirkende hydraulisk uttak, koples slangene direkte til disse.

Hydraulikkspaken på traktoren må sperres i fullt open stilling (bindes opp).

Kjør kløyveren fram og tilbake for å kontrollere at oljen går rett vei. Går den ikke, må spaken på traktoren stilles om eller slangene bytte plass.

Har traktoren kun enkeltvirkende hydraulisk uttak (tipputtak), koples trykkslangen til dette. Returslangen må utstyres med Returrør 1252-284 (kontakt forhandler).

Returrøret settes inn på hurtigkoplingen på returslangen og føres til traktorens oljepåfylling.

Røret må festes med et tau eller lignende for ikke å sprette ut når oljestrømmen kommer.

Vær nøye med at smuss og vann ikke kommer ned i åpningen!

I stedet for å la returoiljen gå åpent inn på tanken, anbefales å montere en ISO - hurtigkopling fast på påfyllingslokket (- åpningen) på traktoren.

Etter at begge slangene er tilkopledd settes manøverspaken på traktoren i løftestilling og festes der.

Dersom traktoren har tilkøpling for fri retur av oljen, bør returslangen tilkoples her da det gir lettere og raskere gange på kløyveren.

Spesielt om enkelte traktormerker.

JOHN DEERE, Årsmødeller før 1993: Returoiljen skal ikke føres til tank, men inn på filteret som er plassert under traktorens høyre stigbrett. Fra forskruningen nederst på filterkappen monteres et rør eller slange med hurtigkopling som kommer over bakakselen, slik at den rekkes bakfra. Til dette leveres returslange for John Deere, bestillingsnummer 1252-380 som er komplett med hurtigkopling og feste.

For å unngå varmgang bør vedkløyvere, som brukes på disse modellene ha ventil for lukket senter. Oljestrømmen vil da stoppe når kløyvesylindren stopper.

Ventilen på denne vedkløyveren kan enkelt forandres til lukket senter ved å sette inn en plugg, bestillingsnummer H02-05309.

Bruk av DALEN vedkløyver.

Når vedkløyveren er tilkople, settes oljetrykket på ved å føre hydraulikkspaken på traktoren til løftestilling og sperre den der. Kløyveren fungerer da slik:

Kløyveren har "to-hånds betjening". Trekkles begge spakene mot operatøren går kløyveren fram. Slippes en av spakene stopper den, og slippes begge går den i retur.

Kløyveren har to hastigheter. Når begge spakene trekkes samtidig vil en kjenne et markert punkt i fjørbelastningen, da går kløyveren i "hurtiggang". Trekkles spakene videre med litt større kraft går den i "kraftgang".

Dersom spakfunksjonene ikke fungerer som beskrevet, må dette justeres inn på strekkfisksen som er koplet mellom ventilen og spakmekanismen.

For modell 1550-N: Hurtiggang gir 3,5 tonn kløyve-kraft, kraftgang gir 5,6 tonn.

For modell 1550-S: Hurtiggang gir 3,5 tonn kløyve-kraft, kraftgang gir 8,0 tonn.
(kløyve-kraft oppgitt ved 180 bar oljetrykk)

Hastigheten på kraftgang og retur vil ved lik oljemengde være noe lavere på modell 1550-S. Ved samme oljemengde er hastigheten på hurtiggang lik for begge modeller. Men på modell 1550-S kan det kjøres med større oljemengde (og raskere hurtiggang) da sylindren gir mindre olje til ventilen i retur-bevegelsen.

2 - eller 4 - kløyving:

For 2-kløyving senkes kniven helt ned. Kniven løftes for 4-kløyving og låses i ønsket stilling med en bolt like under brettet. Boltens frigjør kniven ved å vri håndtaket opp.

Det kan også leveres kniv for 6-kløyving for bruk på rett og lettkløyvd ved. Denne kniven kan også brukes for 2-kløyving av mindre kubber ved å løfte den helt opp.

For lettere og hurtigere regulering av kniven kan også leveres en reguleringsspak.

Arbeidsmetoder:

Legg kubben på plass slik du mener den skal kløyves.

Desom kubben må kløyves flere ganger tas den igjen før den faller ned fra renna (pos 11). Som ekstrautstyr leveres et ekstra Brett for å legge fra seg kubber som må tas igjen. Brettet kan enkelt henges opp på kanten av renna.

4-kløyving brukes bare på kubber som har passelig størrelse og er lette å kløyve. Her er faren for fastkjøring større, det hefter arbeidet og røyner redskapen.

Det er praktisk å sortere kubbene slik at en kan ta en del 4-kløyving sammenhengende. Før kniven kan senkes igjen, må nemlig foregående vedskier trekkes ut under kniven. Ved fortløpende kløyving vil disse bli skjøvet ut av neste kubbe.

Justering av slag-lengde for sylinder / sleide (se tegning side 7)

Ved kløyving av kort ved er det en fordel å justere ned slaglengden.

- 1 Legg en kubbe av rett lengde på brettet og skyv den inn til kniven.
- 2 Kjør sleiden nesten inn til kubben (det bør i praksis være 5-10 cm klaring) og slipp en av spakene. Sleiden vil nå stå rolig.
- 3 Løs stjerneratt (pos 106) og beveg justerbar stopper (pos 104) mot venstre helt til den ligger inntil utløyserarmen (pos 61). Skru fast igjen stjerneratt.
- 4 Skulle det oppstå problemer med at justerbar stopper forskyver seg, kan det legges en ekstra skive under skru (pos 107 side 8) og låse med den.

Justering av spak-mekanisme (se tegning side 7)

- 1 Før justering må ventilen stå i retur-posisjon (ventil-sleide helt inne) Juster inn kløyveren på redusert slag-lengde, f.eks. 40 cm. (se ovenfor)
- 2 Stopp traktoren / koble ifra hydraulikkslanger. Løs stjerneratt (pos 106) og skyv justerbar stopper mot høyre slik at den ikke ligger an mot utløyserarm (pos 61). Kontroller på ventilen at ventil-sleiden er retur-posisjon.
- 3 Løs låsemutrer på strekkfisk (pos 60). Enden av arm (pos 63) stikker litt ut av en åpning i festebraketten ned til høyre for manøver-spakene. Juster strekkfisken helt til arm (pos 63) er i nedre stilling.
- 4 Fest låsemutrene på strekkfisken. Dra begge manøverspaker helt ut og kontroller at det er litt klaring i øvre stilling til arm (pos 63), se øverste tegning side 7. Kontroller også at det er litt klaring mellom det fast-sveisede 12 mm rundstålet (ca 5 cm under pos 70) og endestoppen på manøver-spakene (pos 67 og 68). Se snitt A-A, nederst side 7.

Tekniske data:

	1550-N	1550-S
Vekt	ca. 200 kg	ca. 205 kg
Sylinder	0884-B	0940
Kløyver-kraft, hurtiggang	*3,5 tonn (4,1 tonn)	*3,5 tonn (4,1 tonn)
Kløyver-kraft, kraftgang	*5,6 tonn (6,5 tonn)	*8 tonn (9,2 tonn)

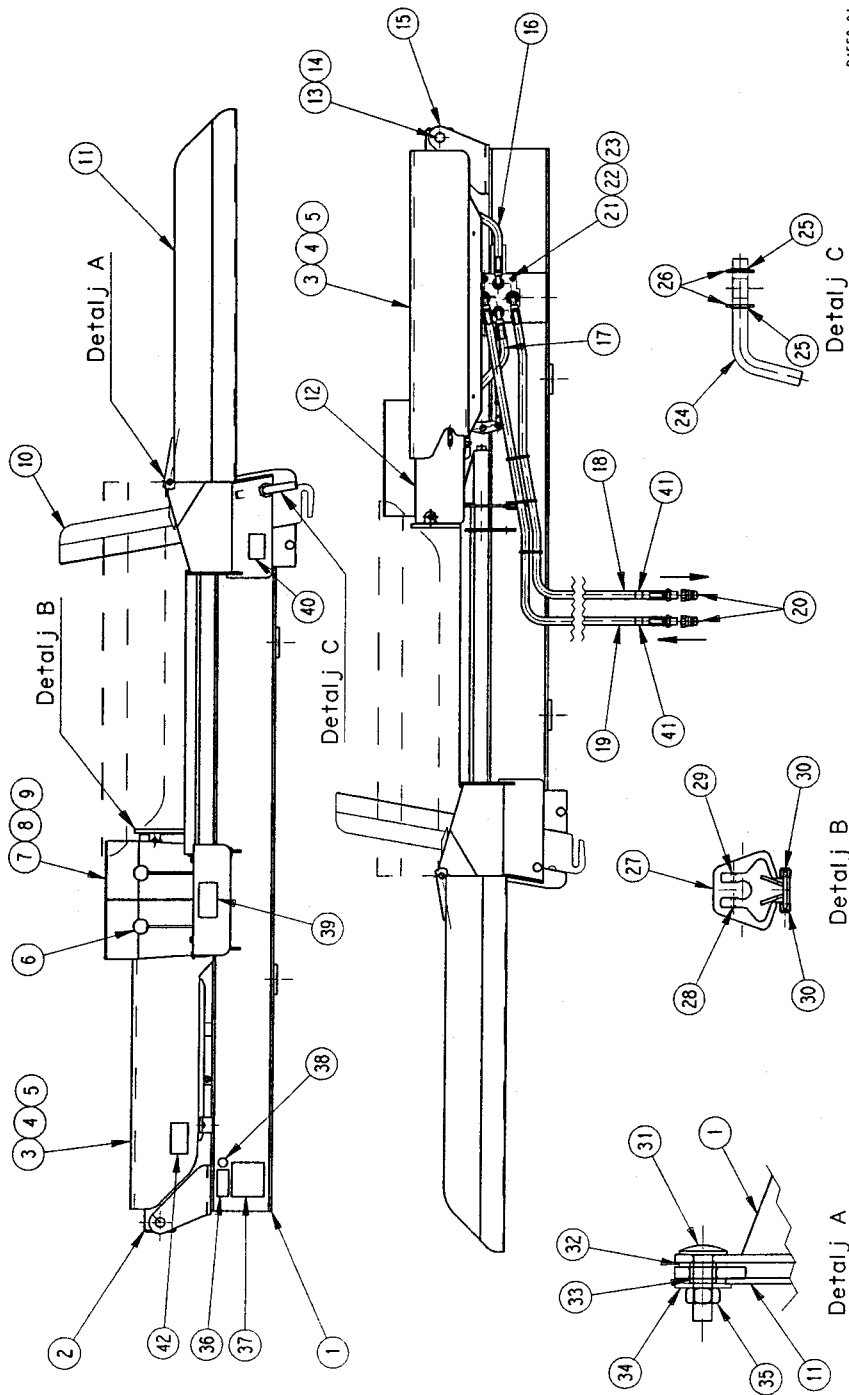
* **Kløyver-kraft** oppgitt ved 180 bar oljetrykk. Tall i parentes angir kløyver-kraft ved oljetrykk på 210 bar.

Kløyverfart: 1550-N og 1550-S vil ha samme kløyverfart på hurtig-gang ved lik oljemengde. Men 1550-S vil ved samme oljemengde gå langsommere enn 1550-N på kraft-gang og retur.

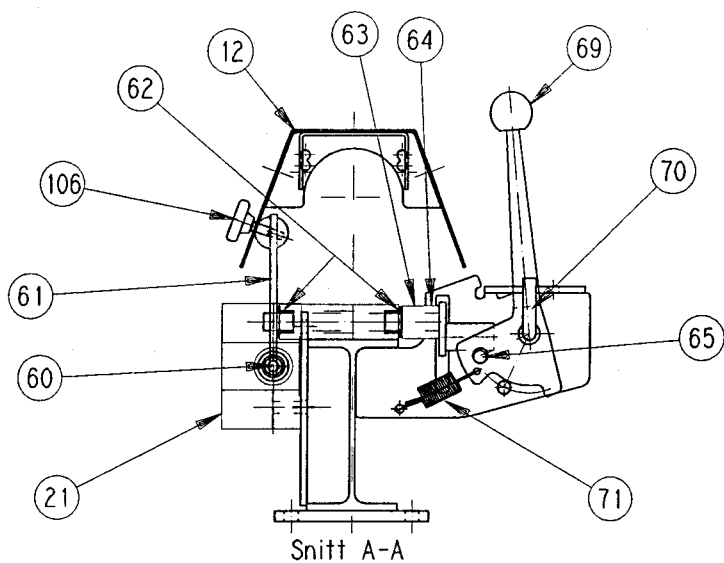
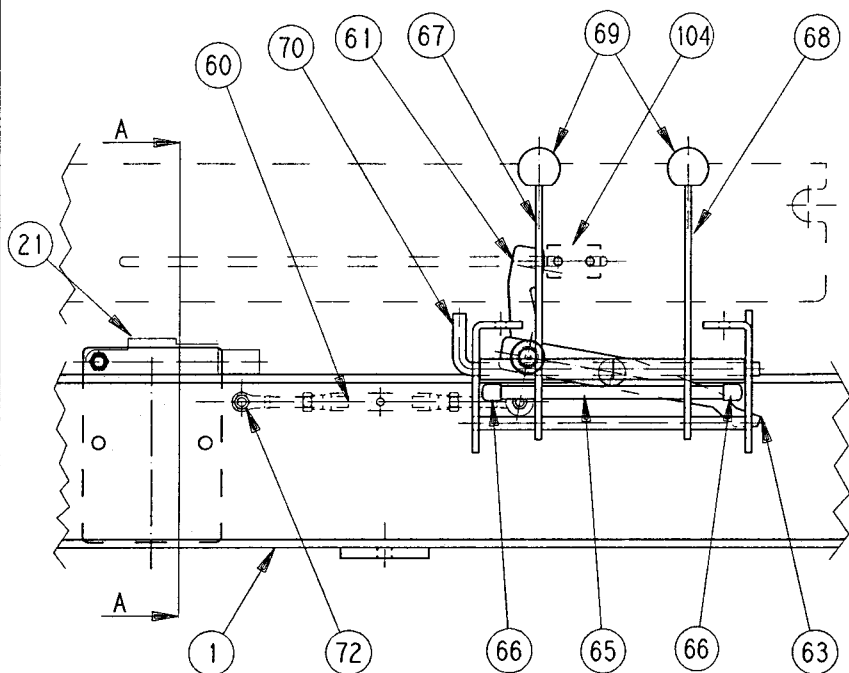
Oljemengder: Under ellers like forhold kan 1550-S kjøres med større oljemengder enn 1550-N på grunn av lavere retur-oljemengde. Dette vil gi raskere hurtig-gang.

Tilleggsutstyr, vedkløyver 1550-N og 1550-S:

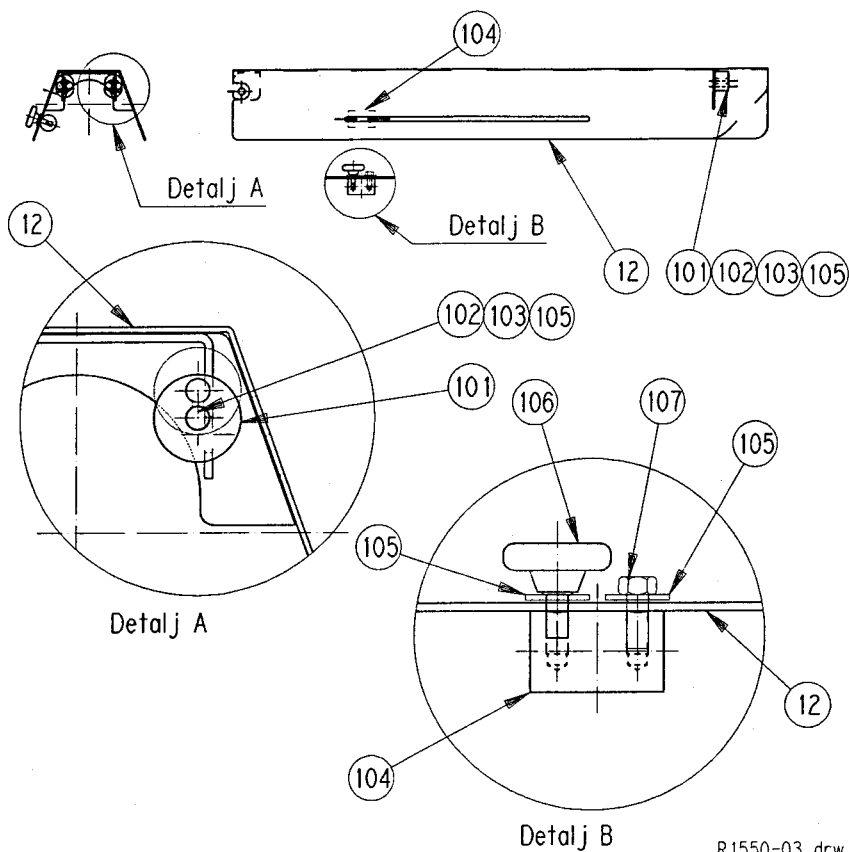
Art.nr.	Navn:	Merknad:
1550-500	Spak for høydejustering av kniv	
1550-530	Ekstra Brett for kubber	Henges på renne, pos 11
1554-270K	6-kløyvingskniv	Kun for lettkløyvd ved
0940	Stor sylinder som på 1550-S	For oppgradering av 1550-N Nylonstyring (pos 101) i øverste hull



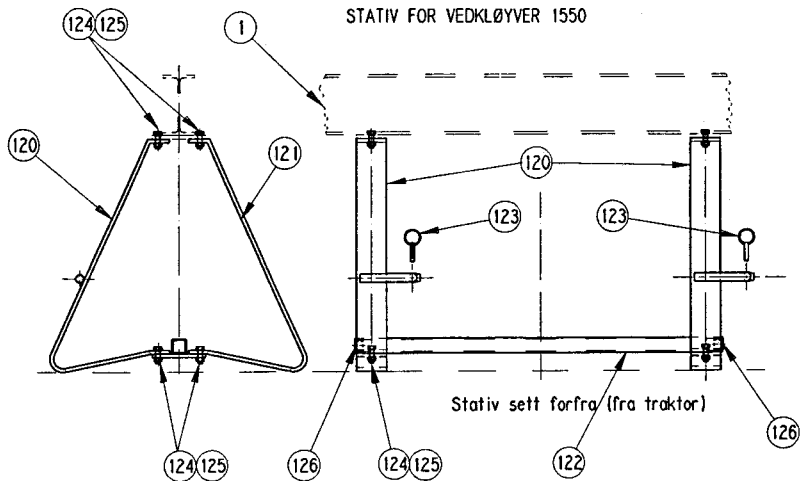
SPAK-MEKANISME VEDKLØYVER 1550



DEKSEL OVER SYLINDER, VEDKLØYVER 1550

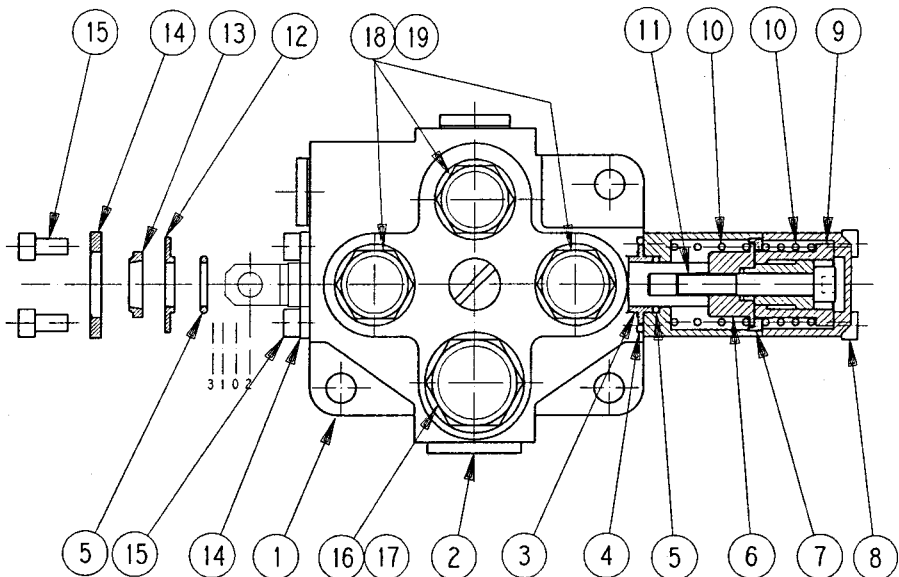


STATIV FOR VEDKLØYVER 1550



Pos. nr:	Artikkel nr:	Navn, type, dimensjon:	Antall:	Merknad:
1	1550-200	Kløyverbjelke sveist	1	
2	0884-B 0940	Hydraulisk sylinder 3,5-5,6 ton Hydraulisk sylinder 3,5-8 ton	1	Gjelder 1550-N Gjelder 1550-S
3	1550-250	Skjerm over slanger / sylinder	1	
4	F102-08020	Sekskantskrue M8x20	3	
5	F312-08	Låsemutter M8	3	
6	1550-040	Spakmekanisme komplett	1	Se tegning side 7
7	1550-230	Skjerm over manøverspaker	1	
8	F102-08020	Sekskantskrue M8x20	2	For feste av pos. nr 7
9	F312-08	Låsemutter M8	2	For feste av pos. nr 7
10	1550-110	Kniv for 4 og 2-kløyving	1	
11	1550-300	Renne	1	
12	1550-240	Deksel over sylindrestamme	1	Se tegning side 8
13	1252-080	Bolt for feste av sylinder	1	
14	F470-10	Ringpinne	1	
15	F402-25	Underlagsskive	4	Gjelder 1550-N
16	1550-021	Trykk-slange ventil - sylinder	1	
17	1252-296	Retur-slange sylinder - ventil	1	
18	1252-286	Returslange ventil-traktor	1	
19	1252-286	Trykkslange traktor-ventil	1	
20	G12-001	Hurtigkopling ISO 1/2" han	2	
21	1550-030	Hydraulikkventil komplett	1	Se tegning side 11
22	F102-10045	Sekskantskrue M10x45	2	For feste, pos. 21
23	F312-10	Låsemutter M10	2	For feste, pos. 21
24	1550-160	Låsebolt	1	For låsing av kniv
25	F430-20	Sikringsring A20x1,2	2	For pos nr. 24
26	F402-21	Underlagsskive Ø21 DIN 125	2	For pos nr. 24
27	1550-100	Sleide	1	
28	F102-12120	Sekskantskrue M12x120	1	For feste av sylinder og deksel 1550-240
29	F305-12HM	Hettemutter M12	1	
30	1554-201	Sleidelager	4	For pos. nr. 27
31	F111-10035	Låseskrue M10x35	2	For pos. nr. 11 Renne
32	F402-13	Underlagsskive Ø13	2	Mellom pos. 11 og 1
33	0978-240	Foring, rustfri	2	For opplagring av renne
34	F410-10	Underlagsskive Ø10,5	2	For pos. nr. 11 Renne
35	F312-10	Låsemutter M10	2	For pos. nr. 11 Renne
36		Typeskilt	1	
37	R91-072	Klebeskilt advarsel	1	
38		Klebeskilt, CE	1	
39	R91-071	Klebeskilt spakbetjening	1	
40	R91-074	Klebeskilt høyderegulering	1	
41	R91-063	Klebeskilt retningspiler	2	
42	R91-022	Klebeskilt Dalen	1	
43	J03-001	Kabelband PLT 4H	2	

HYDRAULIKKVENTIL KOMPLETT FOR VEDKLØYVER 1550



R 1550-05.drw

Pos.	Art. nr.	Navn, type, dimensjon	Antall
19	G50-006	Koparring Ø21-28x1	3
18	G01-012	Ansatsnippel 1/2" 60° sete	3
17	G50-010	Koparring Ø27x32x2	1
16	G01-064	Ansatsnippel 1/2"R-3/4"R 60° sete	1
15	F 169-06012	Sylinderskrue M6x12	2
14	H02-05312	Dekkplate for avstryker	1
13	H02-05311	Avstryker	1
12	H02-05310	Dekkskive for O-ring	1
11	F 169-08050	Sylinderskrue M8x50	1
10	H02-05305	Fjær	2
9	H02-05308	Ytre glider	1
8	F 169-06080	Sylinderskrue M6x80	2
7	H02-05306	Stoppring	1
6	H02-05304	Fjærholder	1
5	G51-1503	O-ring 15.88x2.62	2
4	G51-2901	O-ring 29.82x2.62	1
3	H02-05301	Styrering	1
2	H02-05309	Plugg for lukka senter	1
1	H02-053	Hydr. styreventil HDM-18	1

RESERVEDELER TIL SYLINDER 0884-B FOR VEDKLØYVER 1550-N

Pos.	Ant.	Art.nr.	Beskrivelse
1-13	1	0884-B	Hydraulisk sylinder
1	1	0884-015B	Stempelstang
2	1	G52-6301	Stempelpakning 63-47-19
3	1	G01-026	Ans.nippel 90gr 1/2"Rk-1/2"R
4	1	G01-067	Ans.nippel 90gr 3/4"Rk-3/4"R
5	1	0884-050B	Sylinder
6	1	G51-5401	O - ring 54,5 x 3
7	1	G52-0003	Støttering
8	1	0884-060	Pakkboks
9	1	G52-5002	Stangpakn. 50x60x10
10	1	G52-5004	Styrering 50-56x13
11	1	F435-65	Sikringsring I-65
12	1	G52-5003	Avstryker 50-60-7-10
13	1	0884-061	Foringsring

Pakningssett 0884-100 inneholder pos. nr. 2, 6, 7, 9, 10 og 12

