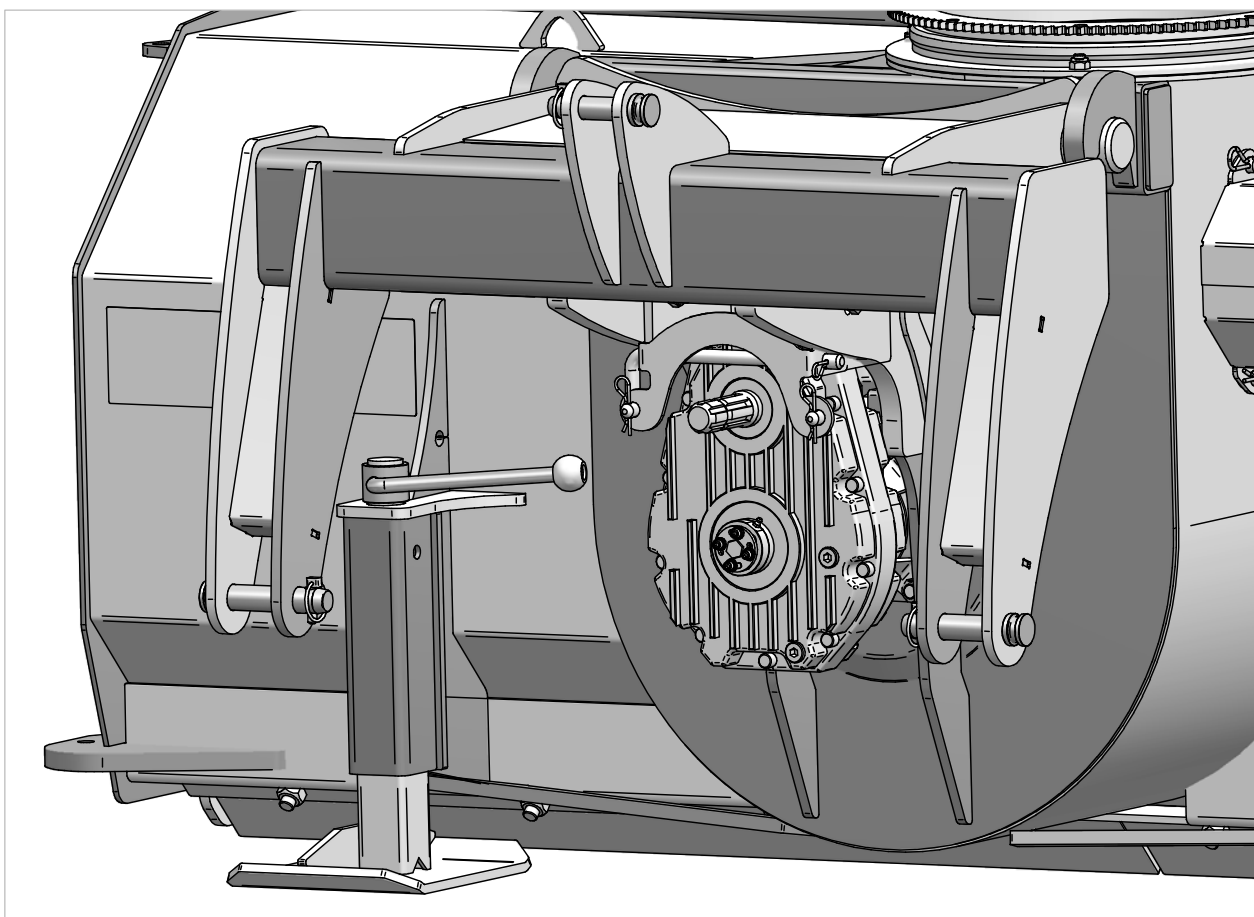


MONTERINGSANVISNING

R2010-600KB

2010-600KB Gir med leddaksel for frontmontering. 1 3/8" splinestapp

For montering på produkt	Serie nr.	Målgruppe	Merknad	Rev. dato
2010 Snøfres		Sluttkunder Forhandlere	Tiltrekkingsmoment på side 2 og 4 er retta fra 150 Nm til 80 – 90 Nm	2010-09-16



BRUKSOMRÅDE

2010-600KB er tilpasset for bruk ved frontmontering av 2010 snøfres.



Leddakselen for 2010-600KB er tilpasset 1000 o/min, og må ikke brukes ved rygging (540 o/min).

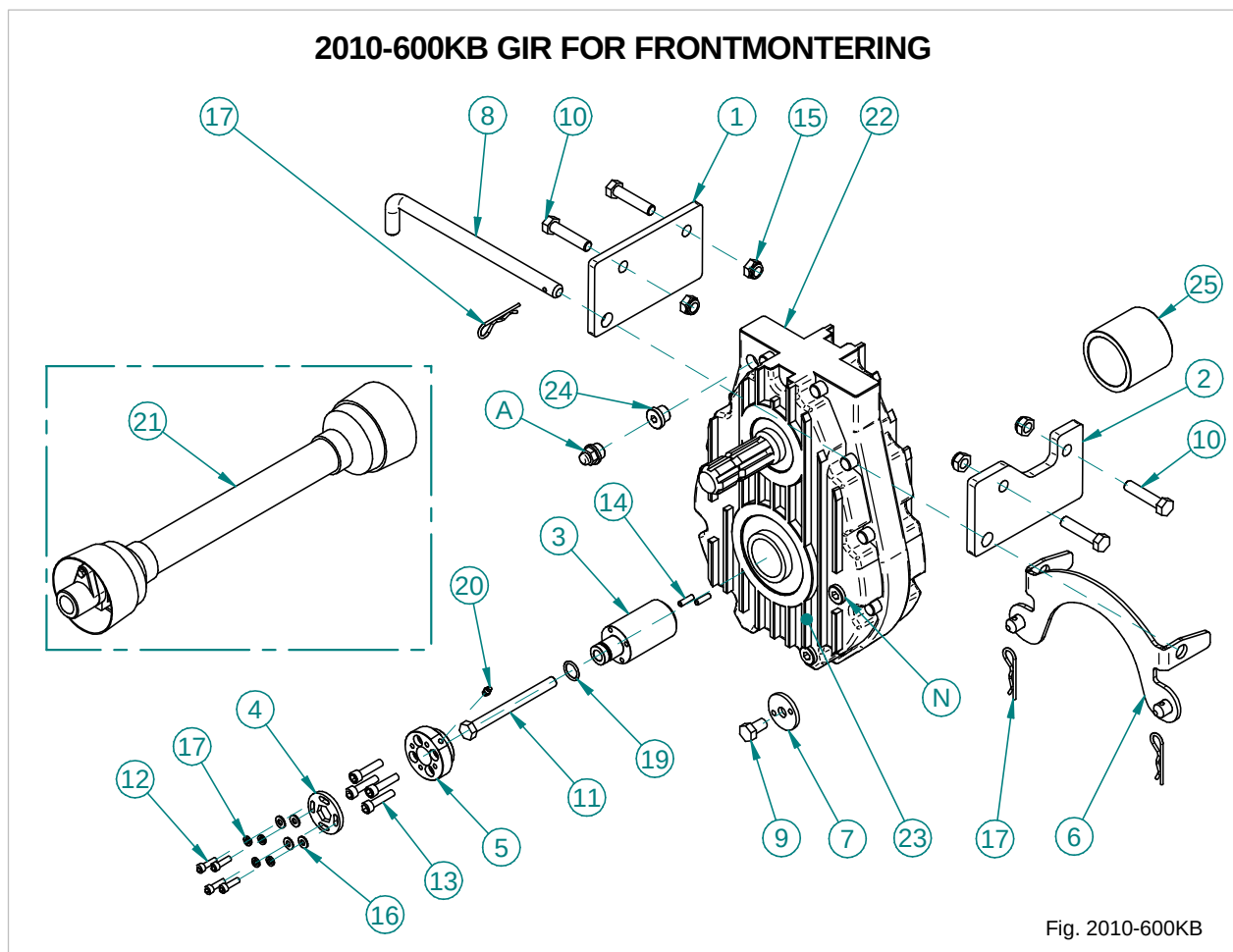


Leddaksling for rygging (540 o/min) må ikke brukes ved frontmontering.

FUNKSJON OG VIRKEMÅTE

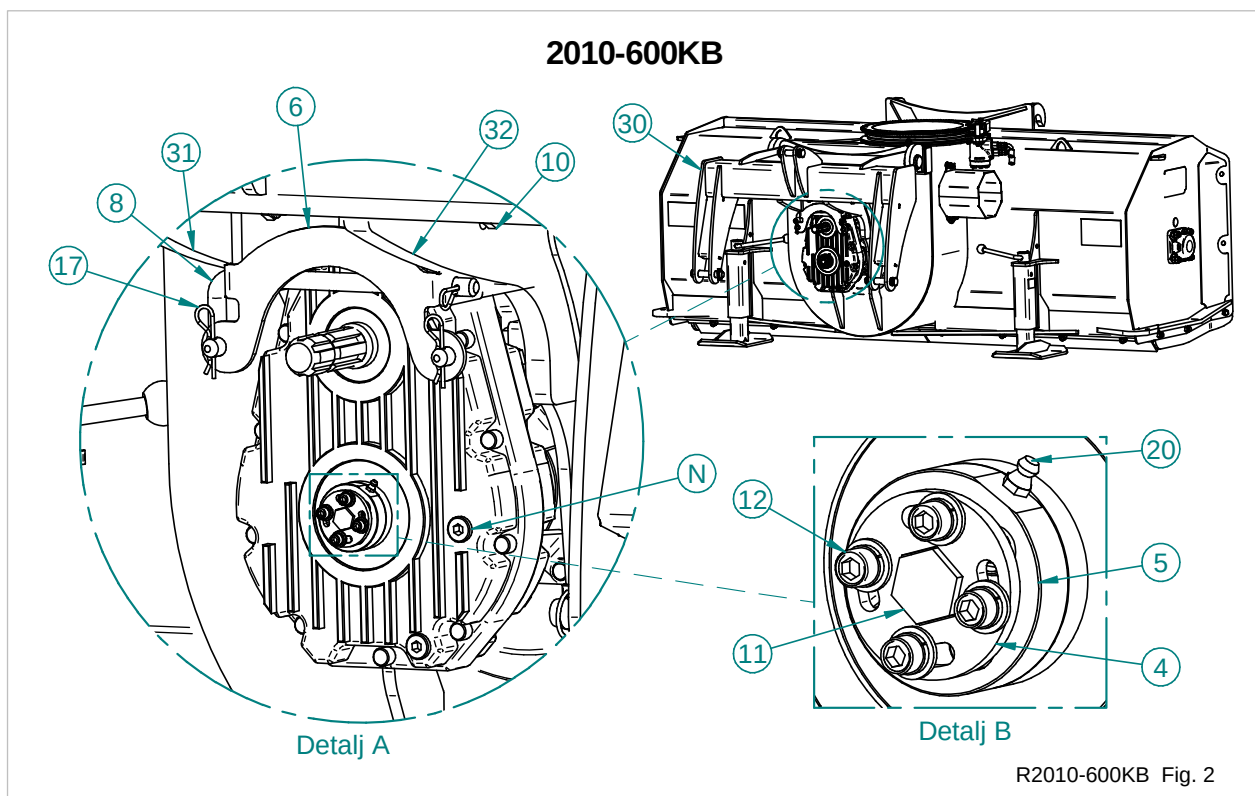
Girboksen monteres på akseltappen på vifteakslingen, og reduserer turtallet fra 1000 o/min (leddaksling) til 540 o/min (vifteaksling). Dreieretningen endres fra medurs (leddaksling) til moturs (vifteaksling).

RESERVEDELER



<i>2010-600KB</i>		<i>GIR MED LEDDAKSEL FOR FRONTMONTERING</i>		Se figur 2010-600KB
Pos.	Artikkel nr.	Navn, type, dimensjon	Antall	Merknad
1	2012-610	Støtteplate	1	
2	2012-611	Støtteplate	1	
3	2012-612	Låsehylse	1	
4	2012-613	Låseskive	1	
5	2012-614	Låseflens	1	
6	2012-615	Feste for akselvern	1	
7	2012-617	Børemal	1	
8	2012-620	Sikringsbolt	1	
9	F102-12020	Sekskantskrue M12x20	1	
10	F102-12055	Sekskantskrue M12x55	4	
11	F102-12130	Sekskantskrue M12-130	1	Tiltrekkingsmoment 80 - 90 Nm
12	F169-06020	Sylinderskrue innv.6-kant M6x20	4	
13	F169-08035	Sylinderskrue innv.6-kant M8x35	4	
14	F179-06020	Gjengestift inv. 6-kant M6x20	2	
15	F312-12	Låsemutter M12	4	
16	F402-06	Underlagsskive 6,4	4	
17	F420-06	Fjærskive B6	4	
18	F460-03	Fjærpinne 3	3	
19	G51-1701	O-ring 17,86x2,62	1	
20	K99-022	Smørenippel rett M6	1	

21	L02-016	Leddaksel 47kw, 1 3/8" tapp	1	For 1000 o/min. Bryteskrue M10x60, 8.8
22	L30-021	Girboks	1	1 3/8" splinestapp
23	R04-0022	Girrolje ISO VG 320	0,9	Liter
24	G01-108	Plugg M18x1,5 med pakning	1	Monteres under transport
25	2012-628	Avstandsring	1	
-	R91-037	Klebeskilt "1000 omdr./min"	1	
-	R91-037	Klebeskilt "1000 omdr./min"	1	
-	R91-093	Klebeskilt "Oljepåfylling 0,9 L"	1	
-	R91-171	Klebeskilt "Monter lufteplugg"	1	
-	R2012-600KB	Monteringsanvisning	1	
A	L30-020270	Lufteplugg M18x1,5	1	Inngår i L30-023 Girboks
N	-	Nivåplugg		



MONTERING AV 2010-600KB

Se figur 2010-600KB og figur 20 ovenfor.

Monter koplingsrammen (30) for rygging / frontmontering og sørg for at snøfresen står stødig.

Monter støtteplatene (1) og (2) på innsiden av platene (31) og (32) på koplingsrammen (30).

Kontroller at splinestappen på vifteakselen har 2 styrehull Ø6,2 på hver side av hullet i senter (M12). Hvis styrehullene mangler må disse bores opp på følgende måte:

Monter boremal (7) med sekskantskruen M12x20 (9) på enden av splinestappen på vifteakselen. Bor opp 2 hull Ø6,2mm, dybde 10mm.

Monter gjengestiftene (14) og O-ringen (19) på låsehylsen (3) og kontroller at låsehylsen med gjengestifter passer inn på hullene på splinestappen.

Når girboksen leveres til Lid Jarnindustri fra fabrikk er det montert ei skive og en låsering inne i hulakslingen på girboksen. Denne skal være fjernet før montering. Kontroller at dette er gjort.

Trekk girboksen inn på splinestappen, skyv inn låsehylsen (3) og vri den til gjengestiftene (14) glir inn i hullene på splinestappen. Skru fast med sekskantskruen (11), tiltrekkingsmoment 80 - 90 Nm.

Monter låseflensen (5) og låseskiven (4) for sikring av skruen (11).

Smør nippelen (20) med smørefett.

KONTROLL AV OLJENIVÅ

Fjern plugg (24) og monter lufteplugg (A). Luftepluggen (A) er demontert under transport fra fabrikk for at oljen ikke skal renne ut hvis girboksen plasseres liggende.

Kontroller regelmessig oljenivå på girboksen. Det er nivåplugg (N) på høyre side av girboksen. Etterfyll olje om nødvendig. Bruk girolje ISO VG 320 (Mobilgear 632 eller tilsvarende).

TILPASSING AV LEDDAKSEL

VIKTIG! Det er viktig å bruke korrekt type leddaksel med korrekt moment på bryteskrue. Leddaksel for sleping og rygging tilpasset 540 o/min må **IKKE** brukes ved frontmontering, da dette kan føre til overbelastning av girboksen. Ved frontmontering skal det brukes leddaksel med bryteskrue tilpasset 1000 o/min.

Tilpass leddaksel som beskrevet i bruksanvisning 2010-D under "Montering og klargjøring før bruk".

Monter akselvern på feste for akselvern (6) med 2 fjærpinner (14).

Når fresen skal brukes for rygging må girboksen (22) demonteres før koplingen (30) løftes av. Demonter som vist på figur og trekk girboksen av tappen. Festebrakettene (1) og (2) kan med fordel bli stående montert på koplingsrammen (30) og derved forenkles arbeidet ved senere frontmontering.

Hvis det veksles ofte mellom frontmontering og rygging kan det kjøpes en ekstra koplingsramme. Da kan girboks og koplingsramme for frontmontering være montert også ved sleping, og en kan veksle svært raskt mellom frontmontering og sleping.