

*Vedlegg**Til bruksanvisning / reservedelsliste.**Inneholder rettinger, oppdateringer og tillegg.*

SNØFRES 2012

Gjelder bruksanvisning med dato 20.01.2001

Gjelder fabr. nr. fra 71875

GENERELT

Da det ved behov blir gjort forbedringer eller oppdateringer på våre produkter vil det lett skje at informasjonen i bruksanvisningen ikke er oppdatert i forhold til det som faktisk er levert på produktet. Nedenfor er listet opp tillegg eller endringer av bruksanvisningen.

Side 10 TILLEGGSUTSTYR

Art. nr.	Navn, type, dimensjon	Merknad
0988	Lastetut for 2012	Lastetut for fylling av snø direkte opp i traktortilhenger eller lastebil. Velegnet i tettbygd strøk der det er umulig å kaste ut snøen på vanlig måte. Vil etter planen bli tilgjengelig i løpet av sesongen 2003/2004
2012-600K	Girboks for frontmontering på 2012	Med egen leddaksel og med brakett. Leddakselen for frontmontering har brytebolt som er tilpasset 1000 o/min.

Side 17 VEDLIKEHOLD

Ny rutine på vedlikehold:

SMØRING AV KOPLING PÅ VIFTEAKSEL. Gjelder kopling L04-002 på vifteaksel: Kopling skal etterfylles med fett hver 50. driftstime. Skru ut de 2 settskruene M6, monter smørenippel i ett av hullene. Press inn fett til det kommer fett ut hullet på motsatt side. Skru ut smørenippel og monter settskruene. Hvis smøreniplene står i når fresen brukes vil disse bli skadet og ubrukelige.

Side 19 VEDLIKEHOLDS-PLAN / SKJEMA FOR AVKRYSSING

Ny rutine på vedlikehold: Se ovenfor.

Side 21 SNØFRES HOVEDDELER

Følgende pos. nr. er endra eller nye:

Pos. nr	Art. nr.	Navn, type, dimensjon	Merknad
1	2012-400ATP	Koplingsramme 3-punkt	Komplett med bolter
	2012-400A	Koplingsramme sveist	Ramme uten bolter (for 2012-400ATP)
(17)	2012-501	Slitestål ikke vendbart	Kan leveres som reservedel. Billigere enn 2012-503
17	2012-503	Slitestål vendbart	Standard levert fra sesongen 2003/2004 Erstatter 2012-501 Slitestål (ikke vendbart).
18	2012-600K	Girboks for frontmomterning på 2012	Med egen leddaksel og med brakett. Leddakselen for frontmontering har brytebolt som er tilpasset 1000 o/min.

Side 22-25 FRESERHUS MONTERT

Følgende pos. nr. er endra eller nye:

Pos. nr	Art. nr.	Navn, type, dimensjon	Merknad
37	2012-320A	Vifteaksel med kilespor	2012-310 Vifteaksel montert utgår. Den er erstattet av ny vifteaksel som er koplet til girkassen med en ny tannkopling. Se pos. 114
46	2012-503	Slitestål vendbart	Erstatter 2012-501 Slitestål (ikke vendbart). 2012-501 blir fortsatt lagerført, og er noe billigere enn 2012-503
74	2010-390	Akselvern	Endra fra 2010-375
75	2012-400A	Freskopling 3-punkt	Sveist uten bolter
114	L04-002	Tannkopling for 2012-320A	Består av 2 deler i metall, 1 tetningsring og 1 sikringsring for å holde tetningsring på plass. Del med innvendig fortanning er festet til pos. 37 med kile (pos.115). Del med utvendig fortanning er festa til girkasse med splines-spor.
115	F600-012	Passkile A18x11x60	For pos. 114 Tannkopling

Side 27 VIFTEAKSEL MONTERT

2012-310 Vifteaksel montert utgår. Erstattet av pos. 37, 114 og 115 ovenfor. Vær oppmerksom på kopling på ny vifteaksel skal smøres regelmessig. Se vedlikehold ovenfor.

Side 31 KANTSKJÆR KOMPLETT (Høgre/venstre)

Følgende pos. nr. er retta:

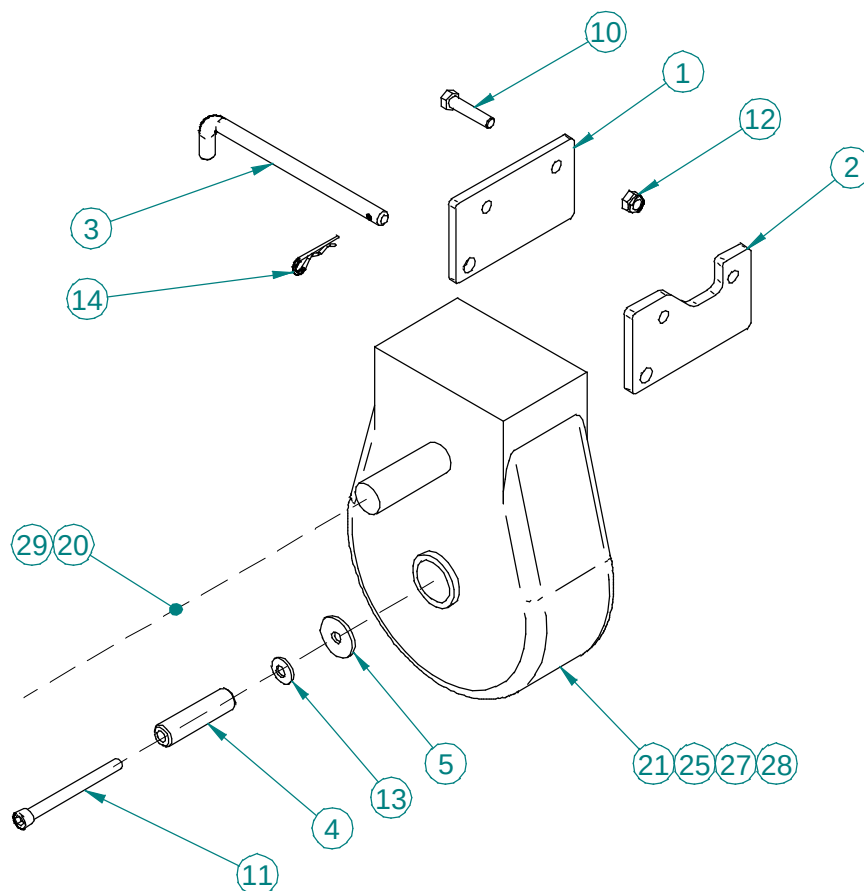
Pos. nr	Art. nr.	Navn, type, dimensjon	Merknad
1	2010-531H	Kantskjær sveist høgre	Skrivefeil i gml. utgave
1	2010-531V	Kantskjær sveist venstre	Skrivefeil i gml. utgave

Side 32 HJUL FOR 2010 OG 2012

Følgende pos. nr. er nye:

Pos. nr	Art. nr.	Navn, type, dimensjon	Merknad
4	K07-03401	Navkopp	Reservedel til pos. 2

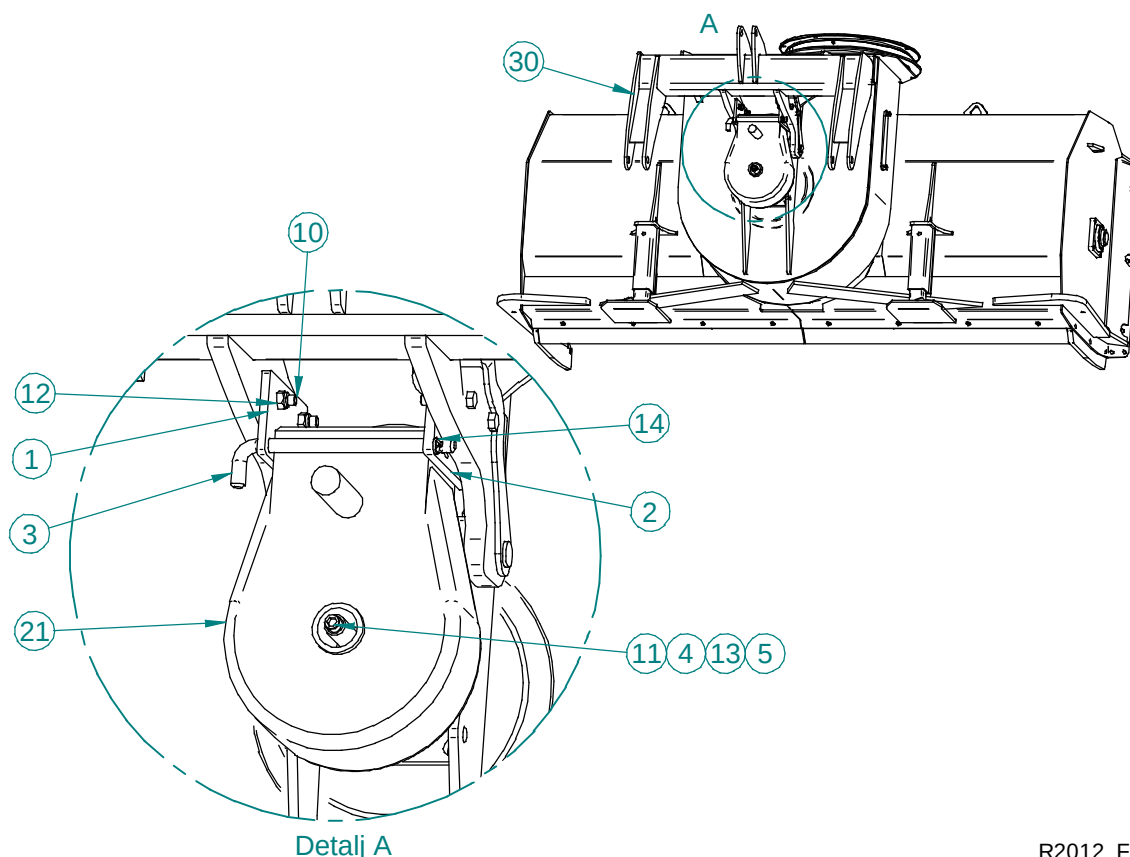
2012-600K GIR M/LEDDAKSEL FOR FRONTMONTERING PÅ 2010 OG 2012



R2012 Figur 19

2012-600K GIR MED LEDDAKSEL (for frontmontering) Se figur nr. 19				
Pos.	Artikkel nr.	Navn, type, dimensjon	Antall	Merknad
1	2012-610	Støtteplate 10 mm	1	
2	2012-611	Støtteplate 12 mm	1	
3	2012-620	Sikringsbolt	1	
4	2012-621	Avstandshylse	1	
5	2012-622	Stoppskive	1	Bytast ut med orginal skive levert med girboks, sikra med låsering innv. I splineshylse
10	F102-12055	Sekskantskrue M12x55	4	
11	F169-12130	Sylinderskrue innv. 6-kant M12-130	1	Tiltrekkingsmoment 100-150 Nm
12	F312-12	Låsemutter M12	4	
13	F423-12	Spenbrikke for M12	1	Monteres med bua (konveks) side ut
14	F460-03	Fjærpinne 3	1	
20	L01-122	Leddaksel	1	For 1000 o/min. Bryteskrue pos. 29
21	L30-021	Girboks	1	
25	R04-022	Girolje TD 80W-140	0,9	
	R2012-600K	Monteringsanvisning	1	
27	R91-036L	Produktmerkelapp	1	
28	R91-093	Klebeskilt "Oljepåfylling 0,9 L	1	
29	F102-08060	Sekskantskrue M8x60	1	Bryteskrue. Inkludert i pos. 20

2012-600K GIRKASSE MONTERT PÅ 2012



R2012 Figur 20

MONTERING AV GIRBOKS FOR FRONTMONTERING

Se figur 19 og 20. Monter koplingsrammen (30) for rygging / frontmontering.

Monter støtteplatene (pos. 1 og 2) på koplingsrammen.

Demonter original skive levert med girboks (montert innvendig i splineshylse) og monter stoppskive (5). Se også figur 19. Stoppskiven sikres med samme låsering som original skive.

Tre girkassen (21) inn på splines-tappen på fresen. Lås girkassen med skiringsbolten (3) og fjærpinne (14). Skru fast girkassen til aksel med delene (5), (13) (4) og (11) Tiltrekkingsmoment 100-150Nm.

Monter leddakselen og tilpass leddaksel etter samme prosedyre som beskrevet i bruksanvisning for leddaksel for sleping.

NB ! Leddaksel for sleping / rygging må ikke brukes ved frontmontering, da dette kan føre til overbelastning av girkasse. Ved frontmontering skal det brukes turtall 1000 o/min på leddaksel (540 o/min ved sleping) og bryteskruen i leddakselen for frontmontering er tilpasset det maksimale dreiemomentet ved denne omdreiningen.

Når fresen skal brukes for sleping må girboksen demonteres før koplingsrammen løftes av. Trekk ut Sikringsbolten (3) og trekk girkassen av splines-tappen. Festebrakettene (1) og (2) kan med fordel bli stående montert på koplingsrammen (30) og derved forenkles arbeidet ved senere frontmontering.

Hvis det veksles ofte mellom frontmontering og rygging kan det kjøpes en ekstra koplingsramme. Derved kan girkasse og koplingsramme for frontmontering være montert også ved sleping, og en kan på den måten svært raskt veksle mellom frontmontering og sleping.