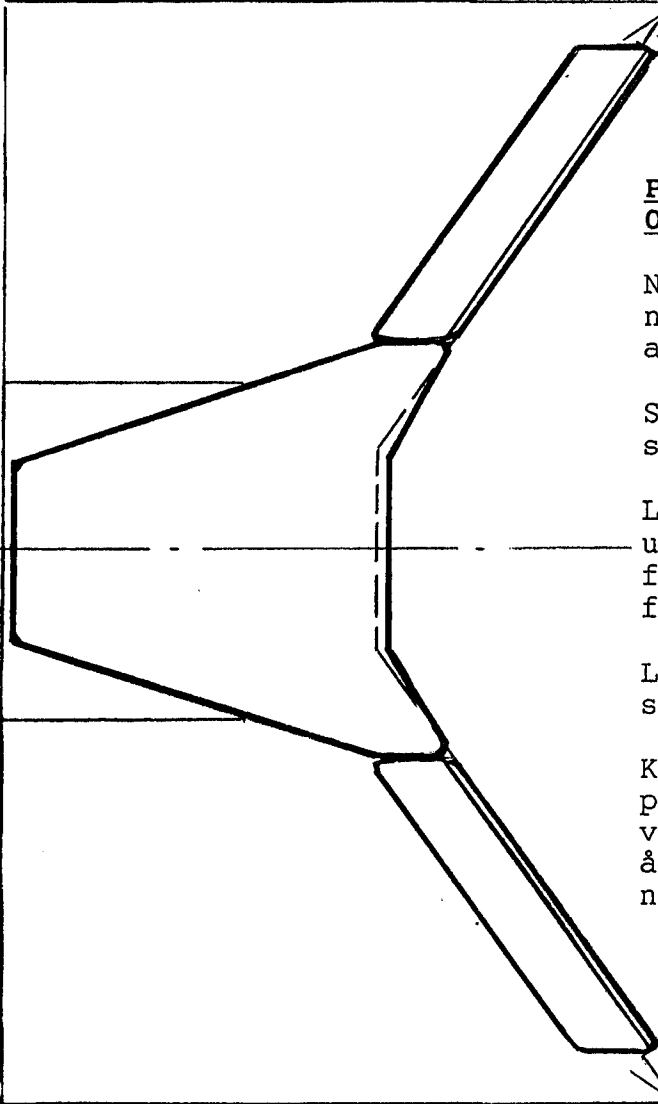


Oper. nr.:	Maskin:	Verktøy:	Operasjon:	Dato utsett:	Antal:	Ordre nr.:
 <u>Påsveising av slitesåle, rep.sett 0278-345:</u> Ny slitesåle påsveises om nødvendig samtidig med skifting av de skrudde slitekantene. Skru først på de nye slitekantene. Legg den største sliteplata midt under viftehuset som vist, framkanten 5mm framfor den gamle, for sveisefuge på oversida. Legg de to skråkantene med litt søking mot veibanen. Kontroller med rettholt eller en plate at freseren blir plan mot veibanen. Sveis fast med tanke på å slipe delene løs igjen ved neste skifte av slitedeler.						
Material:			<u>Montering av</u> <u>Slitesåle, rep. sett</u> <u>0278-345</u>		Målestokk:	Tegn. <u>KI 2/94</u>
Dimensjon:					1:5	
Kvalitet:						
					Erstatning for:	
					<u>0278-345 M</u>	
Dato	Forandring		LID JARNINDUSTRI A/S NORHEIMSUND		Erstatta av:	