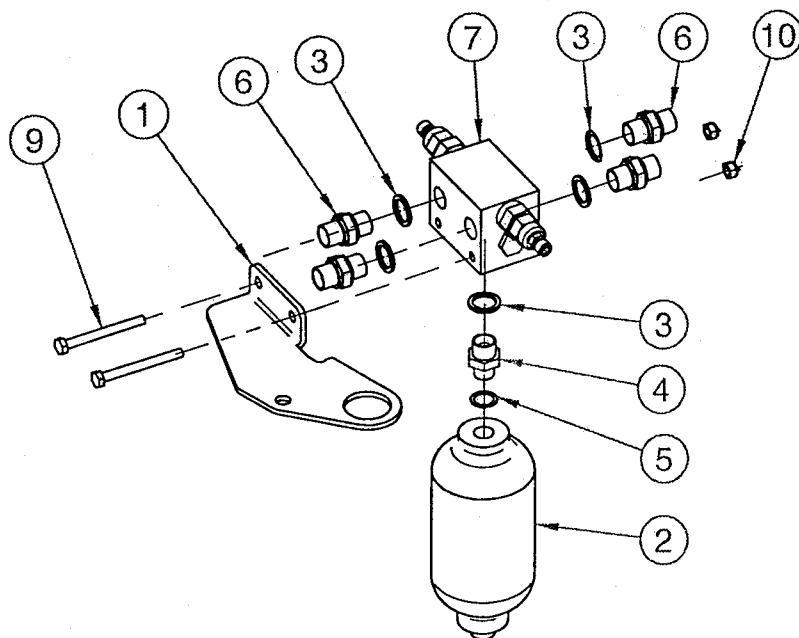
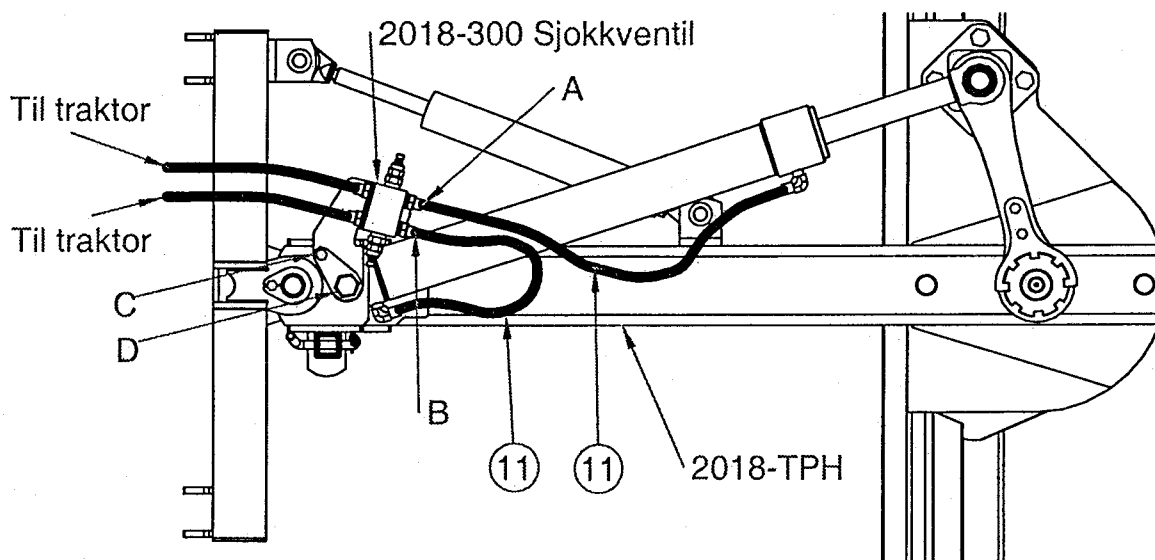




R2018 Figur 20

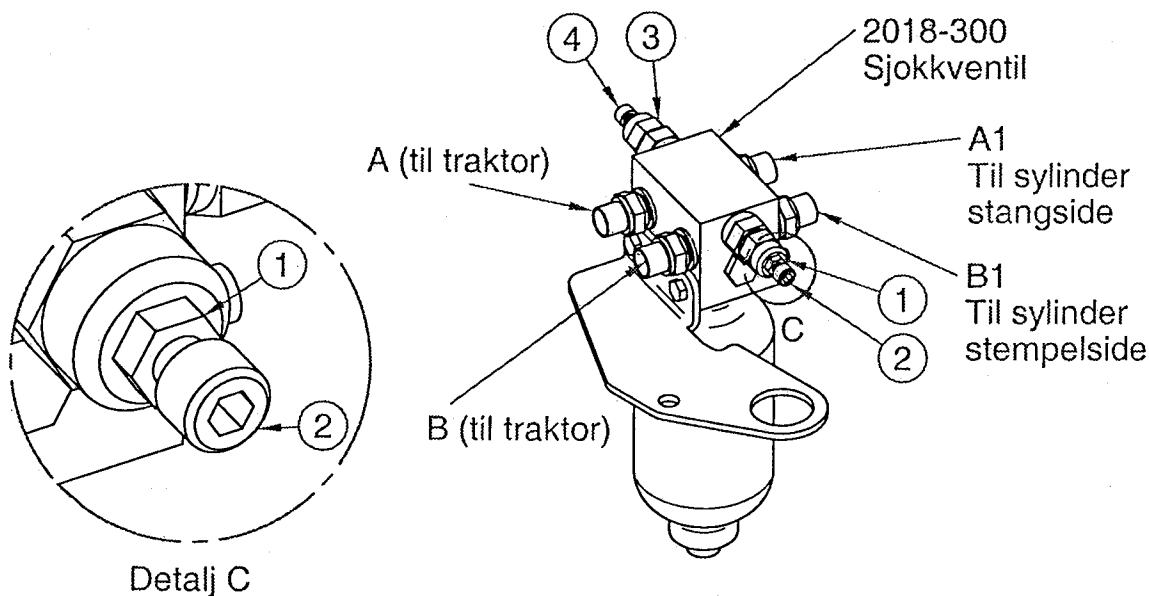
2018-350		SJOKKVENTIL	Se figur 20 og 21	
Pos.	Artikkel	Navn, type, dimensjon	Antall	Merknad
1	2018-355	Festeplate for sjokkventil	1	
2	H05-005	Akkumulator 0,7 liter	1	
3	G50-052	Stål / gummipakning for 1/2"	5	
4	G01-066	Overgang ansatsnippel M18x1,5-1/2"R	1	
5	G50-005	Koparring Ø18/24x1	1	
6	G01-012	Ansatsnippel 1/2"R	4	
7	H02-063	Sjokkventil 1/2" med ettersug	1	
8	J03-001	Kabelbånd 7,6x368	2	
9	F201-08080	Sekskantskrue M8x80	2	
10	F312-08	Låsemutter M8 Forsinket	2	
11	2020-310	Hydraulisk slange 1/2"x1100	2	



Løs skrue C og løft bolt D for montering av sjokkventil.

R2018 Figur 21

R2018-350



R2018 Figur 22

JUSTERING AV SJOKKVENTIL

Sjokkventil (tilleggsutstyr) monteres på 2018 / 2019 traktorskjær med hydraulisk justering av skjærblad. Sjokkventilen koples til sylinder for sving av skjærblad. Ved sjokkbelastninger (strekk eller trykk i stempelstangen) vil oljen bli presset over til motsatt side av stempelet. Ved trykk i stempelstang vil overskytende oljemengde bli presset inn i akkumulatoren.

Sjokkventiler leveres ferdig innstilt fra Lid Jarnindustri AS. Sylindere har ulike areal på stempelsiden og stang-siden. Ventilen er innstilt med ulike trykk på port A og B, for at sylindere skal vike unna ved tilnærmet samme sjokkbelastning uavhengig om det er strekk eller trykk i stempelstangen.

Innstilling:	Port A (A og A1)	(Sylinder stangside)	160 bar
	Port B (B og B1)	(Sylinder stempelside)	110 bar

Det frarådes å justere høyere trykk på sjokkventilen.

Ved bruk av mindre traktorer sammen med 2018 traktorskjær kan det være aktuelt å justere trykket litt ned for at skjærbladet skal vike mer unna ved sjokkbelastninger. Hvis skjærbladet aldri viker unna selv ved store belastninger kan sjokkventilen være justert for høyt. Da anbefales det å justere ned trykket på sjokkventilen. Hvis skjærbladet viker unna ved normal bruk er sjokkventilen justert for lavt.

Justering gjøres på følgende måte:

PORT A, SYLINDER STANGSIDE (160 BAR = 3 OMDREININGER)

- 1 Løs mutter (1)
- 2 Skru stillskrue (2) mot urviser for å redusere trykket (skjærbladet viker ved mindre belastning)
Skru stillskrue (2) med urviseren for å øke trykket. Skjærbladet tåler større belastninger før det viker.
- 3 ALTERNATIV JUSTERING: Skru stillskrue (2) ut til den er løs. Skru den deretter forsiktig inn med fingrene og stans nøyaktig der det merkes at skruen trykker mot fjæren. Skru deretter inn 3 omdreininger (tilsvarer 160 bar) og lås mutter (1).

PORT B, SYLINDER STEMPELSIDE (110 BAR = 2 OMDREININGER)

- 1 Løs mutter (3) og juster skrue (4) som beskrevet i punkt 2.
- 2 Som punkt 2 ovenfor.
- 3 Som punkt 3 ovenfor, men skru inn 2 omdreininger (tilsvarer 110 bar) . Lås deretter mutter (3)