

NORSK KVALITET BLIR ENDA BEDRE

TRADISJONSRIKE LID JARNINDUSTRI ER KJENT FOR SINE KVALITETSPRODUKTER UNDER MERKENAVNET DALEN. DE SISTE ÅRENE HAR DE INVESTERT I EN NY PRODUKSJONSLINJE MED LASERBRENNER, SORTERINGSROBOT, AUTOMATISK LAGERSYSTEM OG ROBOTSTYRT KNEKKEPRESSE.

– Den nye, automatiserte produksjonslinjen sikrer at DALEN-produktene fortsatt kan være konkurransedyktige til tross for konkurranse fra produkter som er produsert i lavkostland. Vi øker effektiviteten og senker kostnadene, samtidig som vi øker kvaliteten ved at delene blir enda mer nøyaktig utformet, forteller markedssjef Dag Rune Lid.

DEN NYE LASEREN KAN SKJÆRE HULL I STÅLPLATER I TYKKELSER OPP TIL 25 MM, MED EN NØYAKTIGHET PÅ BRØKDELER AV EN MILLIMETER

Ved å investerer langsiktig i lokal arbeidskraft og moderne teknologi, fortsetter Lid Jarnindustri å være markedsledende innen blant annet snøfreser og vedproduksjon.

– Strategien er å produsere høykvalitetsprodukter og slik sikre arbeidsplasser og verdiskaping lokalt i Hardanger.

ØKT NØYAKTIGHET. Den nye laseren kan skjære hull i stålplater i tykkelser opp til 25 mm, med en nøyaktighet på brøkdeler av en millimeter. Selve laserflammen er to til tre ganger raskere enn den var på forgjengeren.

Knekkerboten bruker optisk gjenkjenning for å være sikker på at platene blir knekt på riktig sted hver gang.

– Kvalitet har alltid vært svært viktig for oss. Den nye produksjonslinjen helautomatiserer prosessen fra en hel stålplate kommer inn i produksjonshallen til delene er ferdig kuttet og bøyd. Dette skjer ved hjelp av optisk avlesning og sugekopp-apper, uten at menneskehender trenger å ta i delene.

OPTISK GJENKJENNING. Det automatiske lagersystemet styrer ilegg og uttak fra laser, og fører delene videre til knekkerboten. Den stabler de ferdige delene på paller klare for transport til sveiseavdelingen, der produksjonen fortsetter med en kombinasjon av manuell og robotstyrt sveising.

– Lagerroboten henter og lagrer plater og deler i et plate-lager. Lageret består av over hundre hyller, som hver kan romme tre tonn med stålplater. Til sammen snakker vi om 300 til 400 tonn stål.

KLARE FOR PRODUKSJON. Lid Jarnindustri monterer i disse dager en ny fugefinner i en av sveiserobotene, for ytterligere å automatisere selve sveiseprosessen. Roboten finner selv optimale fugebaner, slik at det blir en best mulig sammenføyning av delene.

– Produksjonslinjen kan gå døgntid, og overvåkes av operatørene på kveldstid via internett og webkamera, forteller Lid.

Lid Jarnindustri har fått ny produksjonslinje med laserbrenner, sorteringsrobot, automatisk lagersystem og robotstyrt knekkepresse. Det gir dem mulighet til å være konkurransedyktige i et internasjonalt marked.

